

Zamki z rygłem hakowym

Stal nierdzewna, zamykanie elementem obsługowym, bez zamka

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SG**: z pokrętłem
- Typ **KGN**: z pokrętłem motylkowym
- Typ **HGN**: z dźwignią
- Typ **SKN**: z pokrętłem motylkowym
- Typ **STN**: z uchwytem teowym

Wersja rygla hakowego

- **H1**: promień obrotu R = 28

Nr identyfikacyjny

- Nr **1**: bez zaczepu
- Nr **2**: z zaczepem

Korpus zamka

Stal nierdzewna **N**

- AISI 303 dla typu SG / KGN / HGN
- AISI 316 dla typu SKN / STN

Element obsługowy

- Stal nierdzewna AISI 304 dla typu SG
Tłoczona blacha / piaśta przyspawana
- Stal nierdzewna AISI CF-8 dla typu KGN / HGN
- Stal nierdzewna AISI 316 dla typu SKN / STN

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna AISI 304

INFORMACJE

Zamki GN 115.8-WOE-NL-SST z rygłem hakowym i zaczepem stosowane są głównie do drzwi przesuwanych i klap. Zamykanie odbywa się w kierunku promieniowym do osi obrotu, co skutkuje szeroką gamą różnych zastosowań.

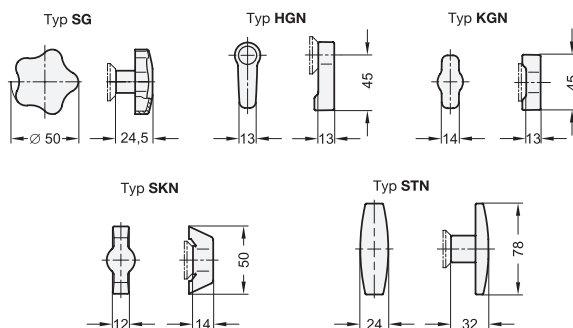
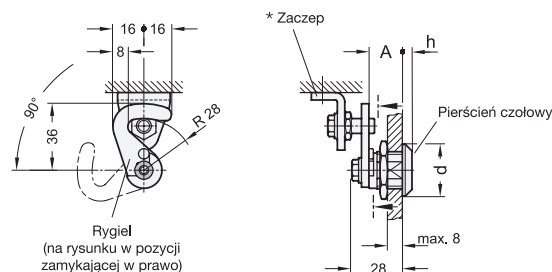
Zamki GN 115.8-WOE-NL-SST dostarczane są z niezamontowanym rygłem hakowym.

NA ŻYCZENIE

- Rygle hakowe o innym wymiarze A
- Rygle hakowe o innym promieniu obrotu R

DANE TECHNICZNE

- Budowa oraz sposób montażu (patrz strona 3)
- Przegląd typów rygli (patrz strona 1456)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-SG

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-SG-18-H1-N-1	18	28	4	90
GN 115.8-SG-18-H1-N-2	18	28	4	136

GN 115.8-WOE-NL-SST-KGN

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-KGN-18-H1-N-1	18	28	4	55
GN 115.8-KGN-18-H1-N-2	18	28	4	101

GN 115.8-WOE-NL-SST-HGN

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-HGN-18-H1-N-1	18	28	4	94
GN 115.8-HGN-18-H1-N-2	18	28	4	140

* Wymiary zaczepu

GN 115.8-WOE-NL-SST-SKN

STAINLESS STEEL

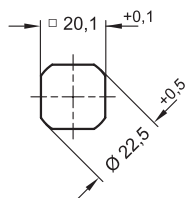
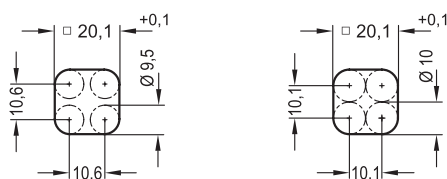
Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-SKN-18-H1-N-1	18	32	6	86
GN 115.8-SKN-18-H1-N-2	18	32	6	132

GN 115.8-WOE-NL-SST-STN

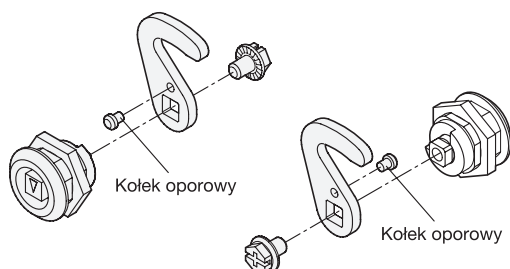
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-STN-18-H1-N-1	18	32	6	87
GN 115.8-STN-18-H1-N-2	18	32	6	132

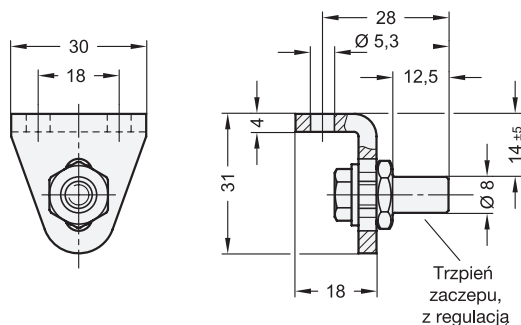
* Wymiary zaczepu

Otwór montażowy dla wybijania
lub wycinania laseremOtwór montażowy
dla wiercenia lub frezowania

Montaż zamka i rygła hakowego



Wymiary zaczepu

**Budowa i sposób montażu**

Przed montażem należy wykonać w drzwiach, pokrywie lub włazie otwór wg załączonego schematu.

W seryjnej produkcji wymagany otwór montażowy jest wykonywany zwykle poprzez wybijanie lub wycinanie laserem.

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

Dla krótkich serii do wykonania otworu montażowego w blachach stalowych o grubości poniżej 2 mm możliwe jest użycie przebijaaka GN 123 (patrz strona 1493) jest zalecane.

Hak można przymocować do rygła dopiero po zamontowaniu korpusu zamka w skrzydle drzwi.

Trzpień zaczepu może być przesuwany wzdłuż otworu fasetowego w kątowniku mocującym w zakresie ± 5 mm, co ułatwia dopasowanie rygła podczas montażu.

Optymalnie trzpień po zablokowaniu powinien znajdować się w płaszczyźnie osi obrotu, jak pokazano na rysunku. Odchylenie osi kołka zaczepu w zakresie do 4 mm od tej płaszczyzny nie wpływa na prawidłowe funkcjonowanie zamka.

Zakres obrotu haka jest zwykle ograniczony do 90° .

W zależności od sposobu montażu dostarczanego luzem kołka oporowego, rygłowanie może następować poprzez obrót w lewo lub w prawo.

Bez kołka oporowego hak może obracać się o 360° .

